



## **Une étanchéité optimale pour une protection accrue des produits**

**Paris/Stockholm, 3 novembre 2016 : grâce à leurs propriétés naturelles, les sacs papier présentent de nombreux avantages VS d'autres solutions de conditionnement en sacs. Des efforts soutenus de développement ont été réalisés par le secteur des sacs papier et du papier kraft pour sacs. Ils ont permis d'accélérer et d'assouplir le processus de remplissage tout en améliorant la performance des sacs papier tout au long de la chaîne d'approvisionnement. La technologie de scellage par ultrasons en est un parfait exemple.**

« Au cours de ces dernières années, les producteurs de papier kraft pour sacs, de sacs papier et de machines d'ensachage ont contribué à un grand nombre de développements et d'innovations qui ont fait du sac papier une solution d'emballage performante », explique Thomas Hilling, directeur général du centre de R&D de HAVER & BOECKER. « Pour preuve, le processus de remplissage a gagné en rapidité, la protection du produit s'est améliorée et le coût total a diminué. »

### ***Les avancées du secteur du papier kraft pour sacs et des sacs papier***

Ces vingt dernières années, la résistance du papier kraft pour sacs a été largement renforcée et sa porosité naturelle (sans perforations mécaniques) s'est améliorée de près de 30 %. Ces avancées ont permis d'atteindre, même à des vitesses de remplissage élevées, un niveau de dégazage optimum. L'amélioration de la désaération combinée à des optimisations de la part des fabricants de sacs, telles que des conceptions de sacs plus élaborées ou encore une meilleure gestion de la qualité, a eu un impact positif sur la protection des produits et leur durée de conservation, ainsi que sur le processus de remplissage.

### ***Des machines intelligentes pour des processus plus souples***

Les innovations des fabricants de machines d'ensachage apportent des atouts supplémentaires à l'utilisateur final et lors de l'étape même du remplissage. Des technologies intelligentes informatisées ont permis d'améliorer le rendement tout en assouplissant le processus de remplissage. « Les machines de remplissage modernes sont totalement automatisées », explique Thomas Hilling. « Les systèmes intelligents sont en mesure de détecter le moindre changement de comportement du produit au cours du processus de remplissage et d'adapter automatiquement l'écoulement du produit ou la vitesse de remplissage. » Lorsque le professionnel chargé du remplissage passe à un autre produit, un autre type de sac, à une autre qualité ou taille de sac, il lui suffit de modifier les paramètres dans le logiciel.



### ***Scellage par ultrasons : une petite innovation pour un impact majeur***

La technologie de scellage par ultrasons est un exemple de procédé ayant un impact particulièrement élevé à la fois sur l'efficacité du processus et sur la protection du produit mis en sacs. Il s'applique aux sacs à valve équipés d'une valve externe courte et d'un revêtement scellable sur la valve interne. En transformant la tension nette en mouvements mécaniques de 20 000 Hz, l'ensacheuse réalise des mouvements de frottements à l'intérieur de la valve. Ces mouvements rapides ont deux effets : ils permettent aux particules de produit restées à l'intérieur de la valve à l'issue du remplissage d'être expulsées en dehors de la zone de scellage qui reste donc propre et provoquent la fonte du revêtement des couches internes de la valve. Ainsi, lorsque la tête de fermeture à ultrasons presse les deux couches l'une contre l'autre, la valve est soudée. Ce procédé ne dure qu'une seconde et aboutit à un sac d'une propreté et d'une étanchéité absolues.

### ***Avantages sur la chaîne d'approvisionnement***

« Le scellage par ultrasons offre de nombreux atouts », déclare Thomas Hilling. « Ce processus ne nécessite pas chaleur externe, le sac et son contenu ne sont donc affectés par aucune force thermique. » Grâce à l'effet autonettoyant de la zone de soudure, aucun nettoyage ultérieur n'est nécessaire. Les coûts supplémentaires liés à la technologie de scellage peuvent être compensés en grande partie par les gains réalisés sur les pièces de l'équipement, notamment sur les systèmes de collecte de fuites et de poussières, ou encore sur les kits de nettoyage.

Sur le site d'ensachage, la propreté est donc accrue. Ceci se traduit par une usure réduite des pièces de l'équipement et la baisse des frais de maintenance. La limitation des équipements de nettoyage et de dépoussiérage permet également de réduire la facture énergétique. Le personnel, quant à lui, bénéficie de meilleures conditions en termes de santé et de sécurité en raison d'une moindre formation de poussière sur le site. En outre, le poids des sacs est plus précis grâce à l'absence de pertes incontrôlées de matériaux au cours du remplissage ou du transport. Enfin, des sacs propres véhiculent une image positive. Les impressions sont plus brillantes et plus nettes que sur des sacs poussiéreux. Par ailleurs, l'étanchéité parfaite contribue à une meilleure protection du produit et prolonge la durée de conservation des sacs dans la mesure où elle empêche toute infiltration de corps étrangers ou d'animaux dans le sac. « Le secteur du remplissage et le client final sont les grands gagnants du scellage par ultrasons des sacs papier », conclut Thomas Hilling.



**Le scellage par ultrasons de la valve aboutit à un sac papier d'une propreté et d'une étanchéité absolues tout en optimisant le processus de remplissage.**

**Copyright : HAVER & BOECKER**



***Les sacs papier sans poussière s'érigent en norme européenne***

« À l'échelle de la planète, on dénombre environ cinq à six mille unités de scellage », estime Thomas Hilling. « En Europe, le scellage par ultrasons est quasiment devenu la norme. » Les secteurs ayant le plus recours au scellage par ultrasons sont l'agroalimentaire (100 %), la chimie (95 à 98 %), les matériaux de construction (80 à 85 %) et les minéraux (50 à 60 %).

Pour plus d'informations, visitez le site web de CEPI Eurokraft ou d'EUROSAC :

[www.cepi-eurokraft.org](http://www.cepi-eurokraft.org)

<http://www.eurosac.org>

Ou contactez :

Catherine Kerninon : +33 (0)147 23 75 58, courriel : [info@eurosac.org](mailto:info@eurosac.org)

*Note aux rédacteurs :*

**CEPI Eurokraft** est l'association européenne des producteurs de papier kraft pour sacs et pour d'autres emballages. Elle compte dix entreprises membres représentant un volume de 2,5 millions de tonnes de papier produit dans dix pays. **[www.cepi-eurokraft.org](http://www.cepi-eurokraft.org)**

**EUROSAC** est la fédération européenne des fabricants de sacs papier à grande contenance. La fédération représente plus de 75 % des fabricants européens de sacs papier actifs dans 20 pays. Ils produisent plus de 5 milliards de sacs papier par an, ce qui correspond à environ 650 000 tonnes de papier transformées dans 60 usines. Des fabricants de sacs de tous les continents contribuent à la fédération en tant que membres correspondants, et plus de 20 fournisseurs (fabricants de papier, film, machines ou colle) sont inscrits en tant que membres associés. **[www.eurosac.org](http://www.eurosac.org)**

